

KLASA: UP/I-960-03/00-07/87

URBROJ: 558-03/9-00-2

Zagreb, 25. listopada 2000.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke PRIBUDIĆ, Svetog Roka 60, 34000 Požega, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

TIPNO ODOBRENJE

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: Mehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: PLJ (20, 50, 100 i 200)
 - proizvođač mjerila: PRIBUDIĆ
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Požega, Republika Hrvatska
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1135
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka PRIBUDIĆ, Svetog Roka 60, 34000 Požega, podnijela je ovom Zavodu, 17. kolovoza 2000. godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanju mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila zadovoljavaju mjeriteljske zahtjeve propisane Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim djelovanjem, razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" broj 53/91) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (3 str.)

RAVNATELJ

dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing., v.r.

Dostaviti:

1. PRIBUDIĆ, Svetog Roka 60, 34000 Požega
2. OMN – Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

Opći podaci

Podnositelj zahtjeva:	SLAVKO PRIBUDIĆ Svetog Roka 60 34000 Požega
Proizvođač mjerila:	SLAVKO PRIBUDIĆ Požega
Vrsta mjerila:	Mehanička vaga s neautomatskim funkcioniranjem, r.t. III
Tip mjerila:	PLJ (20, 50, 100 i 200)
Službena oznaka tipa:	HR M-3-1135

Opis mjerila

2.1 Mehanička izvedba

Vaga je izvedena s mehaničkom mjernom napravom koja se sastoji od glavne i pomoćne poluge s podjelom i pomičnim utezima. Vaga se vješa na zato predviđenu kuku. Sila od mase prenosi se izravno s prijarnika tereta na mjernu napravu s pomičnim utezima. Izgled vage prikazan je na slici 1.

3. Tehnički podaci

Tip	PLJ 20	PLJ 50	PLJ 100	PLJ 200
Max (kg)	22	55	110	220
e = (g)	20	50	100	200
n =	1100	1100	1100	1100
Temperaturno područje rada (°C)	-10/40	-10/40	-10/40	-10/40

4. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1 Slika 2	Izgled vage PLJ Način ovjeravanja i mjesta postavljanja zaštitnih žigova

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage: HR M-3-1135
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti I, II, III i IIII.

7. Način žigosanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage (prema slici 2).

Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga na za to predviđeno mjesto.

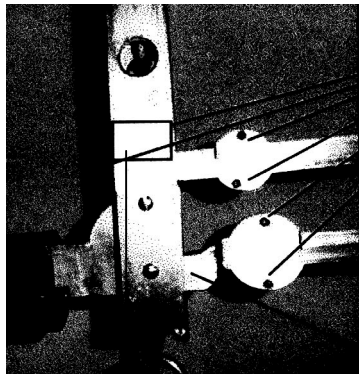
Natpisna pločica osigurava se zaštitnim žigom u obliku naljepnice.

Slika

1



Slika 2
zaštitni žig za utiskivanje



mjesto za ovjerni žig za utiskivanje

natpisna pločica
(gradivo Al folija, zaštitni žig u obliku naljepnice)